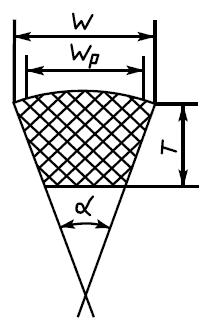
# Ремни клиновые А — описание и размеры



Ремни приводные клиновые нормальных сечений марки «HIMPT» соответствуют VI классу ГОСТ 1284.1-89 - 1284.3-89. Предназначены для приводов станков промышленных установок. Продукция сертифицирована в соответствии с российским законодательством.  
Работоспособны при t° от -30°C до +60°C

Пример условного обозначения:  
Ремень клиновой А-1000, где:  
А - сечение ремня;  
1000 - номинальная расчетная длина ремня (мм).  
Wp - расчетная ширина ремня, мм (ширина поперечного сечения ремня, находящегося под натяжением, на уровне нейтральной линии);  
W - ширина большего основания ремня, (мм);  
Т - высота ремня, (мм);  
α - угол клина ремня, равный 40°±1°

При маркировке импортных ремней длина ремня может быть указана по расчетной линии (корду) - Lp, Lw, Ld; по внутренней линии (меньшему основанию) - Li; по наружной линии (большему основанию) - La.

Таблица 1: Ремень клиновой приводной - размеры, предельные отклонения

| **Обозначение сечения ремня клинового** | **Wp** | | **W(справ.)** | **T** | | **Разность между расчетной и внутренней длиной ремня (мм)** | **Разность между расчетной и внешней длиной ремня (мм)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номин.** | **пред. откл.** | **Номин.** | **пред. откл.** |
| Z(O) | 8.5 | +0.4; -0,3 | 10 | 6.0 | ±0.3 | 25 | 15 |
| A | 11.0 | +0.6; -0.4 | 13 | 8.0 | ±0.4 | 33 | 20 |
| В(Б) | 14.0 | +0.7; -0.5 | 17 | 11 (10.5) | ±0.5 | 40 | 24 |
| С(В) | 19.0 | +0.8; -0.5 | 22 | 14 (13.5) | ±0.5 | 59 | 29 |
| D(Г) | 27.0 | +0.9; -0.6 | 32 | 19.0 (20) | ±0.6 | 76 | 43 |
| E (Д) | 32.0 | +1.0; -0.7 | 38 | 23.5 (25) | ±0.7 | 95 |  |

[Правила маркирования даты изготовления ремней марки PIX](https://www.kirelis.ru/upload/uf/c32/PIX_data_proizvodstva.pdf)